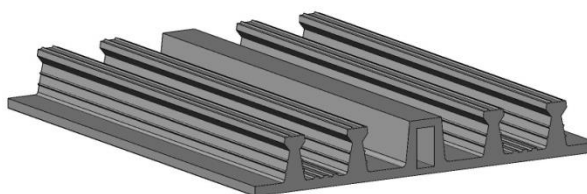
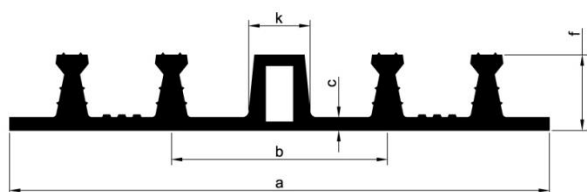


ТЕХНОЛОГІЧНА КАРТА ЗОВНІШНІ ГІДРОШПОНКИ ДЛЯ ДЕФОРМАЦІЙНИХ ШВІВ серія НД

Використовуються для герметизації та гідроізоляції деформаційних швів при монолітному будівництві будівель, у тому числі фундаментів, підземних паркінгів, тунелів, каналів тощо. Монтуються безпосередньо на аркуш опалубки з боку передбачуваного тиску води.



*Виготовляються із термопластичного еластомеру ТРЕ
полівінілхлориду ПВХ-п*

або пластифікованого

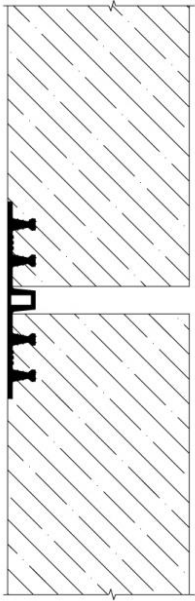
Параметри гідрошпонок

Найменування	НД 200	НД 240	НД 320	НД 500	НД 500/75
a (мм)	200	240	320	500	500
b (мм)	70	80	110	150	150
c (мм)	4,0	4,5	4,5	5,0	5,0
k (мм)	20	25	30	35	55
f (мм)	20	25	35	35	35
Допустимі деформації, мм	±40	±50	±70	±70	±125

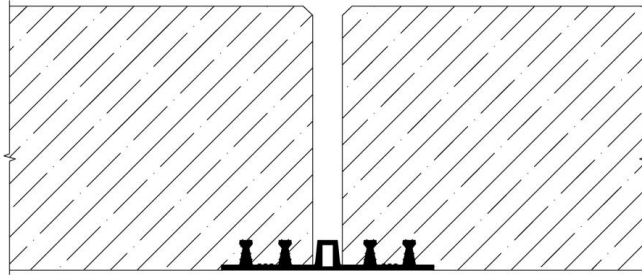
Форма гідрошпонки дозволяє надійно вмонтувати в бетонну конструкцію, наявність ребер на площині замикання оберігає проникнення води всередину конструкції.

- наявність ділянки, що деформується, дозволяє сприймати деформації залізобетонних конструкцій, не порушуючи герметичності;
- застосовується при ущільненні між двома бетонними конструкціями, що піддаються деформаційним впливам, особливо важливих конструкціях доповнюється внутрішньою гідрошпонкою або зовнішньою П-подібною гідрошпонкою;
- може використовуватись у конструкціях з особливими вимогами для забезпечення герметичності;
- витримує великий тиск води всередині;
- простота установки, що не вимагає зміни арматурного каркаса;
- підходить для всіх видів конструкцій;
- поставляються в рулонах по 25 м.п.;
- при необхідності подовження і виконання просторових вузлових переходів - зварюються в кондукторі, будівельним феном, плоским ТЕНОм або склеюються.

ВАРІАНТИ УСТАНОВКИ



вертикаль-вертикаль



горизонталь-горизонталь

Технічні характеристики

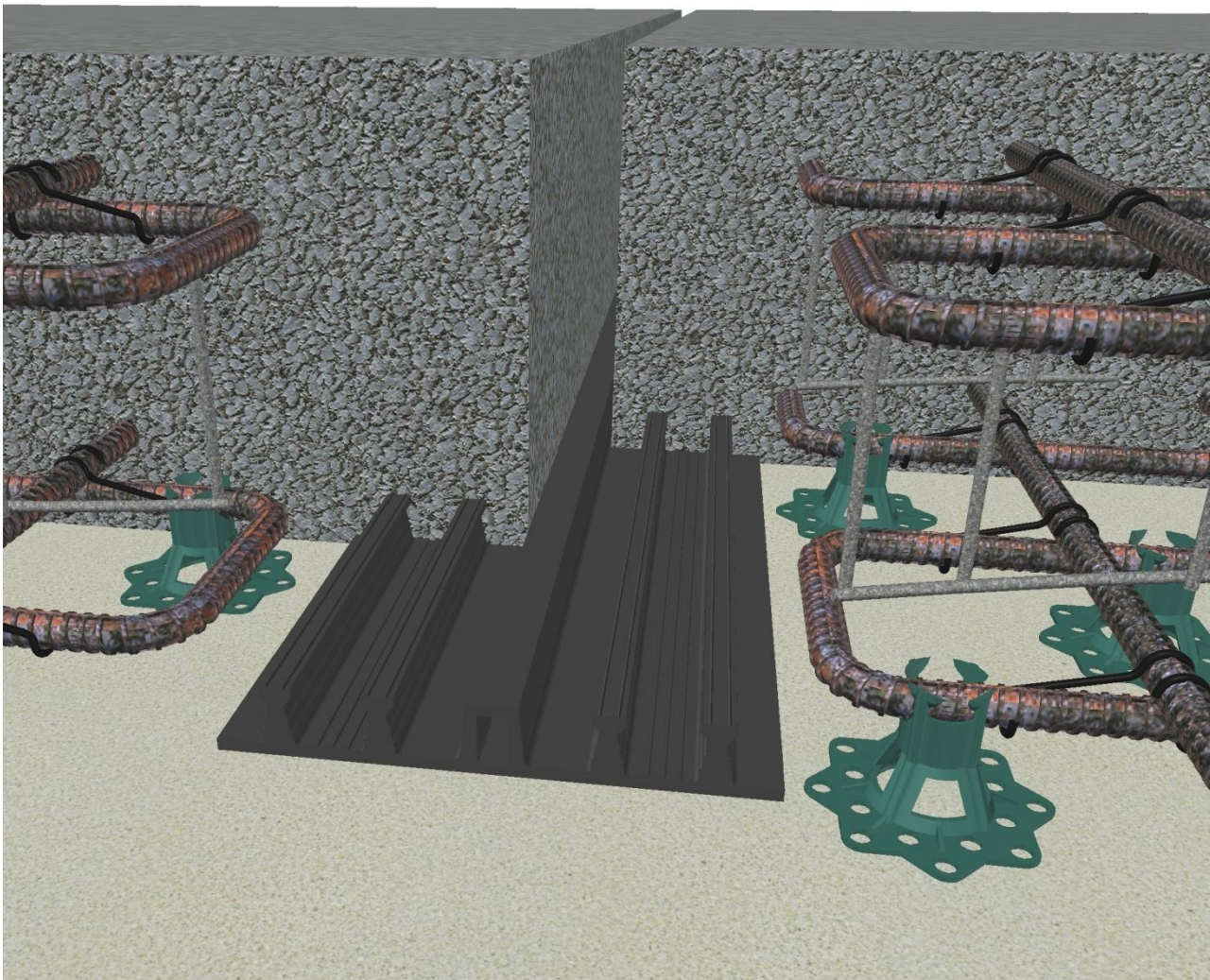
№	Показники		
1	Матеріал	Термопластичний еластомер TPE UF стабілізований	Пластифікований полівінілхлорид (ПВХ-п)
2	Колір	Чорний	Чорний
3	Упаковка	Рулони по 25 м.п.	Рулони по 25 м.п.
4	Відхилення довжини рулона, м, не більше	± 0,5	± 0,5
5	Відхилення розмірів	Згідно КД	Згідно КД
6	Твердість по Шору, А	60 ± 5	70 ± 5
7	Щільність, г/см ³	≈ 1,37	≈ 1,4
8	Міцність при розтягуванні, МПа	18,5 (DIN 53455)	≥10 (DIN 53455)
9	Подовження при розриві, %	≥ 380	≥ 275
10	Термостійкість, °С	от -55°С до +135	от -35°С до +70°С
11	Хімічна стійкість	- від постійного впливу води та стічних вод, бензолів та масел; - від короточасного впливу неорганічних лугів та кислот низької та середньої концентрації.	- від постійного впливу води та стічних вод; - від короточасного впливу неорганічних лугів та кислот низької концентрації, мінеральних олій.
12	Стійкість до ультрафіолету	Стійкий	Не стійкий
13	Термін експлуатації	не менше 25 років	

Порядок та правила встановлення

Гідророшпонка встановлюється в проектне положення, так, щоб середина гідрошпонки знаходилася по центру передбачуваного деформаційного шва.

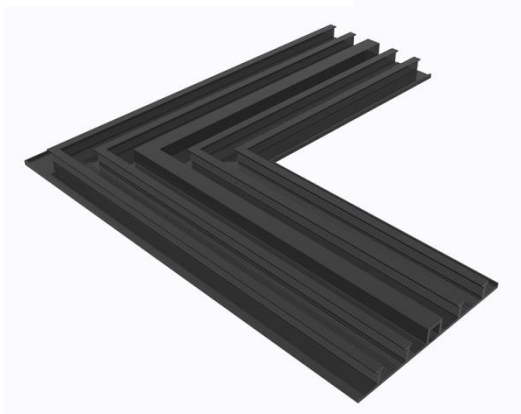
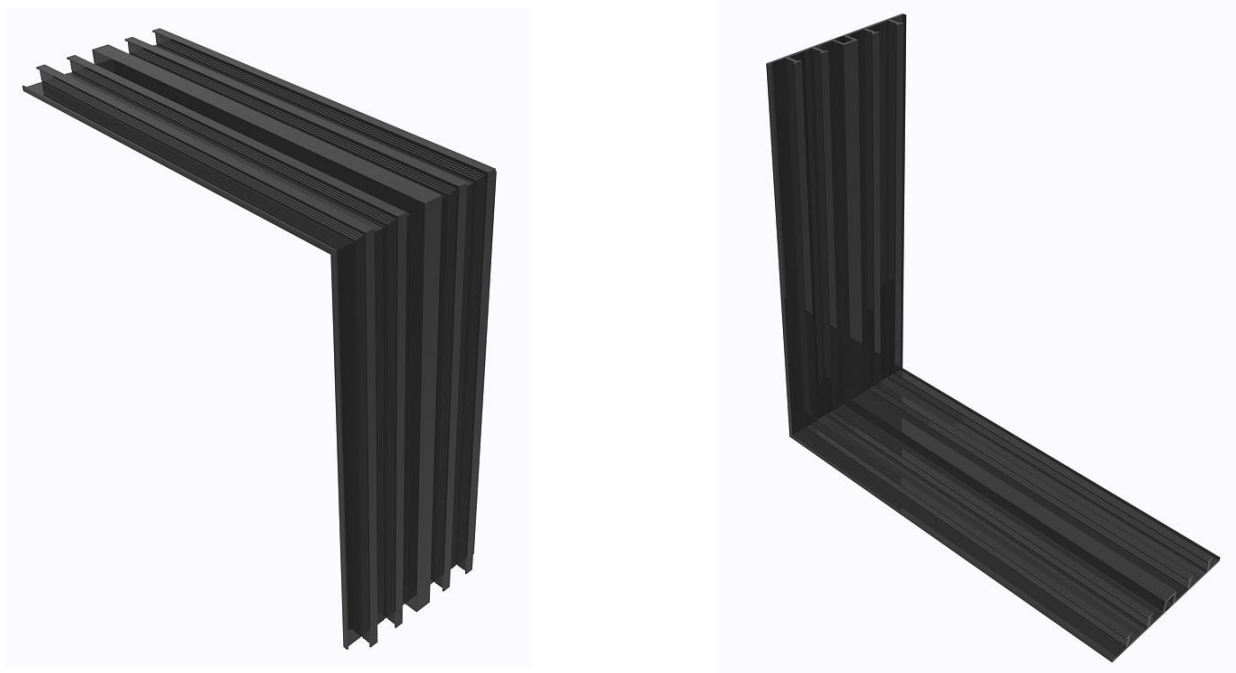
Кріплення проводиться безпосередньо до опалубки. Отвори для кріплення можна проводити тільки в крайній зоні гідрошпонки, за крайнім анкером. Крок кріплення – 200-300 мм, симетрично з обох боків. Додаткове закріплення проводиться також до арматурного каркаса в'язальним дротом.

З'єднання шпонки проводиться методом зварювання шляхом нагрівання кінців шпонки в спеціальному кондукторі (для кожної шпонки – індивідуальний кондуктор) або за допомогою промислового фена або плоского ТЕНу. Температура спайки близько 200 ° С (підбирається експериментальним шляхом). Для з'єднання шпонок «холодним» методом застосовують клей, наприклад однокомпонентний пастоподібний клей на основі силанмодифікованого полімеру InnoElast.

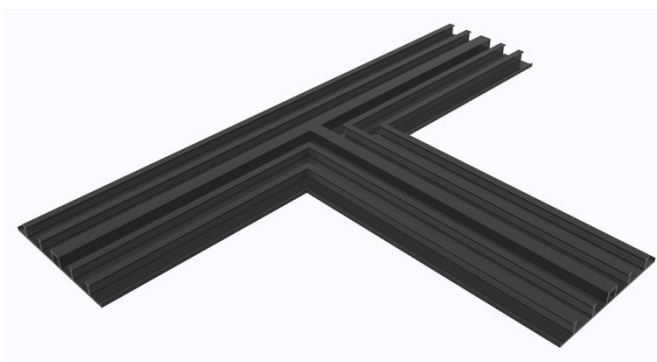


Конфігурація гідрошпонки НД дозволяє герметизувати деформаційні шви з/б конструкцій, що перетинаються в 2-х площинах.

Г-подібний стик



Т-подібний стик



Хрестоподібний стик

